

Huấn luyện an toàn cho sử dụng xe nâng hàng

I- Mục đích, yêu cầu:

Sau khoá huấn luyện mỗi học viên sẽ nắm được các vấn đề cơ bản trong quản lý, vận hành xe nâng hàng, cụ thể như:

- 1- Biết cấu tạo, nguyên lý hoạt động, công dụng của các cơ cấu, bộ phận của xe nâng hàng.
- 2- Biết các yêu cầu kỹ thuật, cũng như phương pháp kiểm tra và chăm sóc kỹ thuật các cụm chi tiết, bộ phận quan trọng đối với xe nâng hàng.
- 3- Hiểu và nắm được nội dung của các tài liệu kỹ thuật của xe nâng hàng mà mình quản lý vận hành.
- 4- Nắm bắt được qui trình vận hành an toàn xe nâng hàng.
- 5- Nắm rõ về các sự cố, tai nạn có thể xảy ra trong quá trình vận hành xe nâng hàng và các cách khắc phục.
- 6- Nắm được một số quy định về quản lý xe nâng hàng.



II- Nội dung huấn luyện:

1- Khái niệm chung về xe nâng hàng:

- Các chủng loại xe nâng hàng tự hành và phạm vi sử dụng:
- Các thông số cơ bản của xe nâng hàng
- Nguyên lý hoạt động của xe nâng hàng.

2- Các cơ cấu, bộ phận cơ bản của xe nâng hàng – phương pháp kiểm tra kỹ thuật và chăm sóc bảo dưỡng.

a- Nguồn động lực:

- Loại xe dùng động cơ đốt trong
- Loại xe dùng động cơ điện một chiều

b- Cơ cấu nâng, hạ hàng

- Khung nâng – càng nâng
- Xích nâng
- Hệ thống thủy lực

c- Cơ cấu di chuyển xe nâng hàng

- d- Cơ cấu chuyển hướng

e- Hệ thống tín hiệu

3- Vận hành an toàn xe nâng hàng:

- Các sự cố, tai nạn có thể xảy ra trong vận hành xe nâng hàng và biện pháp khắc phục.
- Trình tự thao tác xếp hàng, dỡ hàng.
- Các quy định cơ bản về an toàn giao thông trong nhà máy, công trường.
- Ý nghĩa các ký hiệu trên bao bì hàng hóa trong xếp dỡ.
- Qui phạm an toàn trong công tác xếp dỡ bằng xe nâng hàng.

4- Quy trình vận hành an toàn xe nâng hàng.

- Chuẩn bị
- Kiểm tra kỹ thuật xe
- Khi lấy hàng – vận chuyển – xếp hàng
- Kết thúc công việc

5- Quản lý xe nâng hàng

- a- Quản lý nhà nước về xe nâng hàng.
 - Các văn bản của nhà nước về quản lý xe nâng hàng.
- b- Quản lý xe nâng hàng tại cơ sở
 - Hồ sơ kỹ thuật – hồ sơ quản lý
 - Kiểm tra – bảo dưỡng – sửa chữa
 - Huấn luyện an toàn
 - Kiểm định kỹ thuật an toàn

6- Hướng dẫn trực tiếp trên xe nâng hàng (theo yêu cầu riêng của cơ sở)

- Hướng dẫn trực tiếp trên xe về phương pháp kiểm tra kỹ thuật.
- Hướng dẫn các kỹ thuật cơ bản trong vận hành xe nâng hàng.

7- Kiểm tra cuối khóa:

- Kiểm tra phần lý thuyết.
- Kiểm tra phần thực hành (bao gồm từ thao tác lấy hàng – di chuyển – xếp hàng trong kho và di chuyển trên đường ở các địa hình khác nhau.

TT Kiểm Định & Huấn Luyện KT ATLD TP.HCM